

Domenica di PENTECOSTE

## Unità Pastorale Ponteranica

Parrocchie di Ponteranica - Rosciano - Ramera

per approfondimenti consulta il sito Internet: [www.unitapastoraleponteranica.it](http://www.unitapastoraleponteranica.it)

comunicazioni tramite mail: [ponteranica@diocesibg.it](mailto:ponteranica@diocesibg.it) / [ramera@diocesibg.it](mailto:ramera@diocesibg.it)



5 giugno 2022

**Prima Lettura** At 2,1-11 *Dagli Atti degli Apostoli*

Mentre stava compendosi il giorno della Pentecoste, si trovavano tutti insieme nello stesso luogo. Venne all'improvviso dal cielo un fragore, quasi un vento che si abbatte impetuoso, e riempì tutta la casa dove stavano. Apparvero loro lingue come di fuoco, che si dividevano, e si posarono su ciascuno di loro, e tutti furono colmati di Spirito Santo e cominciarono a parlare in altre lingue, nel modo in cui lo Spirito dava loro il potere di esprimersi.

Abitavano allora a Gerusalemme Giudei osservanti, di ogni nazione che è sotto il cielo. A quel rumore, la folla si radunò e rimase turbata, perché ciascuno li udiva parlare nella propria lingua. Erano stupiti e, fuori di sé per la meraviglia, dicevano: «Tutti costoro che parlano non sono forse Galilei? E come mai ciascuno di noi sente parlare nella propria lingua nativa? Siamo Parti, Medi, Elamiti; abitanti della Mesopotàmia, della Giudea e della Cappadòcia, del Ponto e dell'Asia, della Frigia e della Panfilia, dell'Egitto e delle parti della Libia vicino a Cirène, Romani qui residenti, Giudei e proséliti, Cretesi e Arabi, e li udiamo parlare nelle nostre lingue delle grandi opere di Dio».

**Salmo Responsoriale** Sal 103

***Manda il tuo Spirito, Signore, a rinnovare la terra.***

Benedici il Signore, anima mia!  
Sei tanto grande, Signore, mio Dio!  
Quante sono le tue opere, Signore!  
Le hai fatte tutte con saggezza;  
la terra è piena delle tue creature.

Togli loro il respiro: muoiono,  
e ritornano nella loro polvere.  
Mandi il tuo spirito, sono creati,  
e rinnovi la faccia della terra.

Sia per sempre la gloria del Signore;  
gioisca il Signore delle sue opere.  
A lui sia gradito il mio canto,  
io gioirò nel Signore.

**Seconda Lettura** Rm 8,8-17 *Dalla lettera di san Paolo apostolo ai Romani*

Fratelli, quelli che si lasciano dominare dalla carne non possono piacere a Dio. Voi però non siete sotto il dominio della carne, ma dello Spirito, dal momento che lo Spirito di Dio abita in voi. Se qualcuno non ha lo Spirito di Cristo, non gli appartiene. Ora, se Cristo è in voi, il vostro corpo è morto per il peccato, ma lo Spirito è vita per la giustizia. E se lo Spirito di Dio, che ha risuscitato Gesù dai morti, abita in voi, colui che ha risuscitato Cristo dai morti darà la vita anche ai vostri corpi mortali per mezzo del suo Spirito che abita in voi.

Così dunque, fratelli, noi siamo debitori non verso la carne, per vivere secondo i desideri carnali, perché, se vivete secondo la carne, morirete. Se, invece, mediante lo Spirito fate morire le opere del corpo, vivrete. Infatti tutti quelli che sono guidati dallo Spirito di Dio, questi sono figli di Dio.

E voi non avete ricevuto uno spirito da schiavi per ricadere nella paura, ma avete ricevuto lo Spirito che rende figli adottivi, per mezzo del quale gridiamo: «Abbà! Padre!». Lo Spirito stesso, insieme al nostro spirito, attesta che siamo figli di Dio. E se siamo figli, siamo anche eredi: eredi di Dio, coeredi di Cristo, se davvero prendiamo parte alle sue sofferenze per partecipare anche alla sua gloria.

## SEQUENZA

Vieni, Santo Spirito,  
manda a noi dal cielo  
un raggio della tua luce.

Vieni, padre dei poveri,  
vieni, datore dei doni,  
vieni, luce dei cuori.

Consolatore perfetto,  
ospite dolce dell'anima,  
dolcissimo sollievo.

Nella fatica, riposo,  
nella calura, riparo,  
nel pianto, conforto.

O luce beatissima,  
invadi nell'intimo  
il cuore dei tuoi fedeli.

Senza la tua forza,  
nulla è nell'uomo,  
nulla senza colpa.

Lava ciò che è sórdido,  
bagna ciò che è arido,  
sana ciò che sánguina.

Piega ciò che è rigido,  
scalda ciò che è gelido,  
drizza ciò che è sviato.

Dona ai tuoi fedeli,  
che solo in te confidano,  
i tuoi santi doni.

Dona virtù e premio,  
dona morte santa,  
dona gioia eterna.

## Canto al Vangelo

*Alleluia, alleluia.*

Vieni, Santo Spirito, riempi i cuori dei tuoi fedeli  
e accendi in essi il fuoco del tuo amore. *Alleluia.*

**✠** **Vangelo** Gv 14, 15-16.23b-26

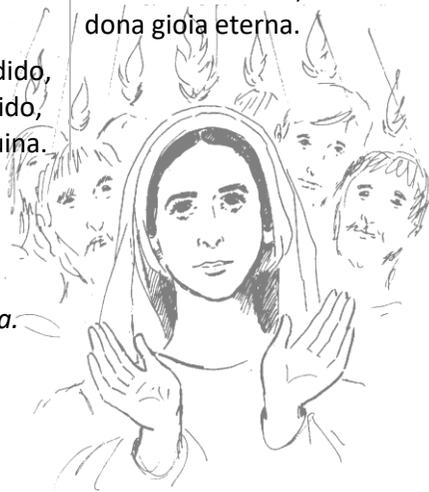
*Dal Vangelo secondo Giovanni*

In quel tempo, Gesù disse ai suoi discepoli:

«Se mi amate, osserverete i miei comandamenti; e io pregherò il Padre ed egli vi darà **un altro Paràclito** perché rimanga con voi per sempre.

Se uno mi ama, osserverà la mia parola e il Padre mio lo amerà e noi verremo a lui e prenderemo dimora presso di lui. Chi non mi ama, non osserva le mie parole; e la parola che voi ascoltate non è mia, ma del Padre che mi ha mandato.

Vi ho detto queste cose mentre sono ancora presso di voi. Ma il Paràclito, lo Spirito Santo che il Padre manderà nel mio nome, lui vi **insegnerà ogni cosa** e vi **ricorderà tutto** ciò che io vi ho detto».



## **Qualche parola dai parroci:**

1. Pentecoste,  **festa dello Spirito Santo**. La manifestazione di quell'ordine primordiale della creazione che fa crescere la storia **all'unità**, all'unità della sua bellezza, dalla singola persona all'umanità intera che accetta di ascoltare. Senza Gesù questo Spirito entra nella storia attraverso la terra della misericordia, di cui sono impastate le vite dei poveri e sofferenti, con Gesù ha acquistato un nuovo cognome e identità: **di Cristo, capace** di risorgere la vita in ogni situazione. E' lo Spirito di Dio che **crea e ricrea** continuamente, nascosto nella coscienza di ogni uomo. Vieni a rendere giusta e bella la terra!

2. Giovedì 9 **ASSEMBLEA dell'Unità Pastorale** alle 20.45 presso la sala Itineris a Ramera. Presenteremo i nuovi membri dell'Equipe della nostra unità pastorale, e chiediamo a un rappresentante dei vari ambiti di relazionare su quanto hanno riflettuto ed elaborato quest'anno!.

3. **Otto x mille** alla chiesa cattolica? Lo **scandalo** dei palazzi del vaticano? Se lo scandalo è venuto a galla vuol dire che **qui c'è** controllo... a differenza di dove si tace tutto... fino ai crolli inesorabili (crisi del 2008). Ma l'otto x mille è tutto controllato dallo stato italiano che ultimamente arriva persino a sindacare per cosa spenderlo. Noi ne beneficiamo **per l'organo**... il 50% di 80.000. Siamo arrivati alle nostre ultime decine di migliaia di debito. Grazie a chi contribuisce!

4. Da lunedì 6 il bar L'incontro passa **all'orario estivo**, sera (con pizza d'aporto) lunedì e martedì, martedì e giovedì pomeriggio, venerdì, sabato e domenica mattino. Ben accetti volontari nuovi.

5. Ecco le iniziative **di pellegrinaggio** della diocesi tramite la Ovet: 17-21 settembre Roma e valle santa, 26-28 settembre Santiago, 17 ottobre Lourdes in aereo.

6. Sabato 11 giugno proviamo ad aprire le nostre case con la **cena del vicino**: ritrovo alle 19.30: Sagrato della chiesa di Ponteranica (Cinzia 3493631184), sagrato della chiesa di Rosciano (035 575365), Parco giochi di Via Donizetti (Lara 338 3367942), Via Longari n 8 (Tino 035 576668), via Casnidelli n 4 (349 4233770). Ognuno porta qualcosa anche da condividere.

7. Per attendere l'incontro **mondiale delle famiglie** a Roma domenica 12 giugno l'ambito famiglia un pic nic in Maresana: ore 10 ritrovo e partenza da Rosciano, ore 11.30 S. Messa, condivisioni...

<b>AGENDA SETTIMANALE</b>		Ponteranica: don Paolo Riva - <a href="mailto:paolo.riva@iol.it">paolo.riva@iol.it</a> - 3460363024	
		Ramera: don Alessandro Locatelli - <a href="mailto:don.alessandro@tin.it">don.alessandro@tin.it</a> - 3336595830	
<b>PENTECOSTE</b> Anno C At 2,1-11; Sal 103; Rm 8,8-17; Gv 14,15-16.23b-26	<b>5</b> Domenica	7.30 Ramera	S. Messa (x Sr Robertilla e fam. Piccoli)
		8.00 Ponteranica	S. Messa
		9.00 Ramera-Petos	S. Messa
		10.30 Ram e Pont	S. Messa con il MANDATO agli ANIMATORI del Cre
		11.30 Ponteranica	Battesimo di Noa
		17.00 Rosciano	S. Messa (x Gemma, Guido, Marta)
<b>B.V. MARIA MADRE DELLA CHIESA</b> Gen 3,9-15.20; Sal 86; Gv 19, 25-34	<b>6</b> Lunedì	8.00 Ramera	S. Messa (x Nava Alessandro)
		8.00 Ponteranica	S. Messa (x Lidia e Tarcisio)
<b>S. Antonio M. Gianelli</b> 1Re 17,7-16; Sal 4; Mt 5,13-16	<b>7</b> Martedì	8.00 Ramera	S. Messa (x Tarcisio, Caterina e Giuseppe / Valentino)
		8.00 Ponteranica	S. Messa
		20.30 Almè	Incontro del Gruppo "La Casa"
<b>S. Medardo; S. Fortunato</b> 1Re 18,20-39; Sal 15; Mt 5,17-19	<b>8</b> Mercoledì	8.00 Ramera	S. Messa
		8.00 Ponteranica	S. Messa
		9.30 Bergamo	Assemblea del Clero in Seminario
<b>S. Efrem; B. Anna Maria Taigi</b> 1Re 18,41-46; Sal 64; Mt 5,20-26	<b>9</b> Giovedì	8.00 Ram e Pont	S. Messa (x Aristide e Emilia)
		8.00 Ponteranica	S. Messa (x Giovanna e Vincenzo)
		18.00 Rosciano	S. Rosario alla grotta
		20,45 Ramera	ASSEMBLEA dell'Unità Pastorale
<b>S. Censurio; S. Landerico</b> 1Re 19,9a.11-16; Sal 26; Mt 5,27-32	<b>10</b> Venerdì	8.00 Ramera	S. Messa
		11.00 Ponteranica	Matrimonio di Elisa e Patrick
		20.00 Ponteranica	S. Messa - Ufficio dei defunti
<b>S. BARNABA AP.</b> At 11,21b-26; 13,1-3; Sal 97; Mt 10,7-13	<b>11</b> Sabato	8.00 Ramera	S. Messa
		17.00 Rosciano	S. Messa (x Rosa e Giuseppe)
		18.00 Ramera	S. Messa
		18.30 Ponteranica	S. Messa (x Minetti Lisetta)
<b>SANTISSIMA TRINITÁ</b> Anno C Pv 8,22-31; Sal 8; Rm 5,1-5; Gv 16,12-15	<b>12</b> Domenica	7.30 Ramera	S. Messa (x Pasqualina e fam Taiocchi)
		8.00 Ponteranica	S. Messa
		9.00 Ramera	S. Messa
		10.30 Ram e Pont	S. Messa (P: battesimo di Letizia)
		11.30 Maresana	S. Messa con le famiglie
		17.00 Rosciano	S. Messa (x Francesco, Rosi, Luciano)

Settimana

Domenica

<b>SACRAMENTINI</b>	Ore 7.30 S.Messa e Adorazione-17.30 S.Messa	Ore 8.30 - 11.00 - 17.30 S. Messa
<b>MADONNA DEI CAMPI SORISOLE</b>	Ore 9.00 - sabato ore 18.00 prefestiva Ore 20.00 prefestiva	Ore 9.30 - S. Messa Ore 7.30 10.30 e 18.00 S. Messa