

VI Domenica di PASQUA

## Comunità di PONTERANICA e ROSCIANO

per approfondimenti consulta il sito Internet: [www.unitapastoraleponteranica.it](http://www.unitapastoraleponteranica.it)  
comunicazioni tramite mail: [ponteranica@diocesibg.it](mailto:ponteranica@diocesibg.it)



9 maggio 2021

### **Prima Lettura** At 10,25-27.34-35.44-48

Anche sui pagani si è effuso il dono dello Spirito Santo.

*Dagli Atti degli Apostoli*

Avvenne che, mentre Pietro stava per entrare [nella casa di Cornelio], questi gli andò incontro e si gettò ai suoi piedi per rendergli omaggio. Ma Pietro lo rialzò, dicendo: «Àlzati: anche io sono un uomo!».

Poi prese la parola e disse: «In verità sto rendendomi conto che Dio non fa preferenze di persone, ma accoglie chi lo teme e pratica la giustizia, a qualunque nazione appartenga».

Pietro stava ancora dicendo queste cose, quando lo Spirito Santo discese sopra tutti coloro che ascoltavano la Parola. E i fedeli circoncisi, che erano venuti con Pietro, si stupirono che anche sui pagani si fosse effuso il dono dello Spirito Santo; li sentivano infatti parlare in altre lingue e glorificare Dio.

Allora Pietro disse: «Chi può impedire che siano battezzati nell'acqua questi che hanno ricevuto, come noi, lo Spirito Santo?». E ordinò che fossero battezzati nel nome di Gesù Cristo. Quindi lo prepararono di fermarsi alcuni giorni.

### **Salmo Responsoriale** Sal 97

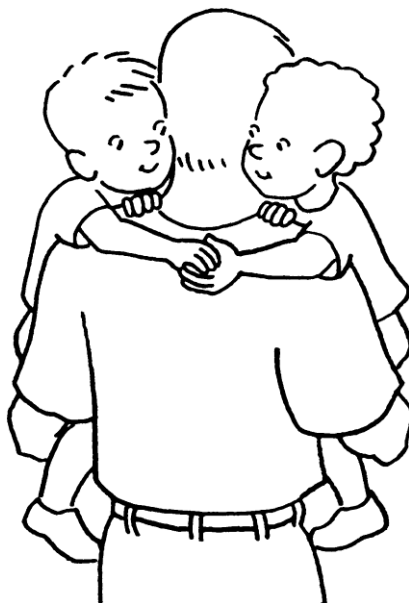
***Il Signore ha rivelato ai popoli la sua giustizia.***

Cantate al Signore un canto nuovo,  
perché ha compiuto meraviglie.  
Gli ha dato vittoria la sua destra  
e il suo braccio santo.

Il Signore ha fatto conoscere la sua salvezza,  
agli occhi delle genti ha rivelato la sua giustizia.  
Egli si è ricordato del suo amore,  
della sua fedeltà alla casa d'Israele.

Tutti i confini della terra hanno veduto  
la vittoria del nostro Dio.  
Acclami il Signore tutta la terra,  
gridate, esultate, cantate inni!

**Seconda Lettura** 1Gv 4,7-10



Dio è amore.

*Dalla prima lettera di san Giovanni apostolo*

Carissimi, amiamoci gli uni gli altri, perché l'amore è da Dio: chiunque ama è stato generato da Dio e conosce Dio. Chi non ama non ha conosciuto Dio, perché Dio è amore.

In questo si è manifestato l'amore di Dio in noi: Dio ha mandato nel mondo il suo Figlio unigenito, perché noi avessimo la vita per mezzo di lui.

In questo sta l'amore: non siamo stati noi ad amare Dio, ma è lui che ha amato noi e ha mandato il suo Figlio come vittima di espiazione per i nostri peccati.

## **Canto al Vangelo**

*Alleluia, alleluia.*

Se uno mi ama, osserverà la mia parola, dice il Signore,  
e il Padre mio lo amerà e noi verremo a lui.

*Alleluia.*



## **Vangelo Gv 15,9-17**

Nessuno ha un amore più grande di questo: dare la sua vita per i propri amici.

*Dal vangelo secondo Giovanni*

In quel tempo, Gesù disse ai suoi discepoli: «Come il Padre ha amato me, anche io ho amato voi. Rimanete nel mio amore. Se osserverete i miei comandamenti, rimarrete nel mio amore, come io ho osservato i comandamenti del Padre mio e rimango nel suo amore. Vi ho detto queste cose perché la mia gioia sia in voi e la vostra gioia sia piena. Questo è il mio comandamento: che vi amiate gli uni gli altri come io ho amato voi. Nessuno ha un amore più grande di questo: dare la sua vita per i propri amici. Voi siete miei amici, se fate ciò che io vi comando. Non vi chiamo più servi, perché il servo non sa quello che fa il suo padrone; ma vi ho chiamato amici, perché tutto ciò che ho udito dal Padre mio l'ho fatto conoscere a voi.

Non voi avete scelto me, ma io ho scelto voi e vi ho costituiti perché andiate e portiate frutto e il vostro frutto rimanga; perché tutto quello che chiederete al Padre nel mio nome, ve lo conceda. Questo vi comando: che vi amiate gli uni gli altri».

## **Qualche parola dal parroco:**

1. Mese di maggio mese della Madonna, mese della **festa della mamma**, difesa dal papà che ricorda di non essere ingrati verso chi è generosa, altrimenti l'ingordigia e l'insoddisfazione abiteranno restanti nostri giorni di vita terrena. Grazie a tutte le donne che sono generose non solo verso i loro figli, icone della maternità secondo Maria Santissima.

2. **Estate a Ponteranica con il Cre**, ora condiviso con entusiasmo anche dai genitori. Quello dei grandi, cioè elementari e medie, sarà alla Ramera dal 14 giugno al 9 luglio e sarà dalle 14 (13.30 apertura) alle 18 (mercoledì gita di tutto il giorno), invece quello dell'infanzia sarà a S. Pantaleone dal 5 al 30 luglio, con orario dalle 9 alle 16. Per i numeri e i costi, quindi le iscrizioni, dobbiamo aspettare il dpcm che sarà dedicato a questo dal governo, speriamo presto. Sono già iniziate le riunioni organizzative per entrambi i Cre con le persone maggiorenni e adulte dedicate al piano educativo. Sempre per l'estate le parrocchie intendono organizzare un **campo estivo vacanza** per gli adolescenti dalla 3 media dal 10 al 17 luglio sulle montagne scalvine. Suggestivi e aiuti sempre graditi. Nel tempo del Cre le S. Messe feriali e i funerali saranno al mattino.

3. Domenica della prima confessione: il perdono è il grande **segno di Cristo risorto**. Per prima cosa da parte degli apostoli che se lo visti recapitare in tutte le loro misfatte contro l'amore del Signore, in secondo luogo diventa la possibilità di averlo ricevuto: saperlo donare. Ci vuole preghiera e rapporto fedele con il Signore per vivere questa prospettiva spirituale e non restare nel materiale della vendetta o del risentimento. La prima confessione da farsi sempre è quella del suo amore e fedeltà per noi.

4. Domenica 16 alle ore 10.30 festeggiamo i 40 di sacerdozio di **padre Mario Aldegani**, rientrato per una breve vacanza dall'Argentina.

5. Domenica pomeriggio nella "Sala Itineris" alle 14.30 **ragazzi e genitori della 2 media** incontrano i genitori di Giulia Gabrieli, ragazza morta di tumore, ma in "odore di santità".

6. Nel tempo pasquale (ancora 15 giorni) il parroco (sacerdote e/o suore) accoglierà gli inviti per **la visita alle case**, ci si potrà prenotare telefonando all'ufficio parrocchiale il martedì o giovedì pomeriggio.

# L'AGENDA della SETTIMANA - Parroco: [paolo.riva@iol.it](mailto:paolo.riva@iol.it) e 3460363024

<p><b>VI DOMENICA DI PASQUA</b> Anno B At 10,25-26.34-35.44-48; Sal 97; 1Gv 4,7-10; Gv 15,9-17 Il Signore ha rivelato ai popoli la sua giustizia</p>	<p><b>9</b> Domenica</p>	<p><b>PONTERANICA</b> <i>mercato per la festa della mamma</i> Ore 8.00 - S. Messa Ore 10.30 - S. Messa a seguire battesimo di Liam Ore 14.30 - prima confessione Ore 18.00 - incontro adolescenti (x cre Ramera)</p> <p><b>ROSCIANO</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Dentella Attilio</i>)</p>
<p>At 16,11-15; Sal 149; Gv 15,26-16,4° Il Signore ama il suo popolo</p>	<p><b>10</b> Lunedì</p>	<p><b>PONTERANICA</b> Ore 8.00 - S. Messa (<i>x Mario e Enrica</i>)</p> <p><b>P SACRAMENTINI</b> <b>rosario ore 20.30</b></p>
<p>At 16,22-34; Sal 137; Gv 16,5-11 La tua destra mi salva, Signore</p>	<p><b>11</b> Martedì</p>	<p><b>PONTERANICA</b> <b>rosario ore 20.30</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Rina e Mario</i>)</p>
<p><b>S. Pancrazio</b> At 17,15.22 - 18,1; Sal 148; Gv 16,12-15 I cieli e la terra sono pieni della tua gloria</p>	<p><b>12</b> Mercoledì</p>	<p><b>PONTERANICA</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Frosio Giovanni</i>)</p> <p><b>MADONNA dei campi</b> <b>rosario ore 20.30</b></p>
<p><b>BEATA V. MARIA DI FATIMA</b> At 18,1-8; Sal 97; Gv 16,16-20 Il Signore ha rivelato ai popoli la sua giustizia</p>	<p><b>13</b> Giovedì</p>	<p><b>PONTERANICA</b> <b>RAMERA</b> <b>rosario ore 20.30</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Bonalumi Giancarlo</i>)</p> <p><b>ROSCIANO</b> Ore 18.00 - liturgia della parola e comunione</p>
<p><b>S. MATTIA AP</b> At 1,15-17.20-26; Sal 112; Gv 15,9-17 Il Signore lo ha fatto sedere tra i principi del suo popolo</p>	<p><b>14</b> Venerdì</p>	<p><b>PONTERANICA</b> Ore 17.00 - catechismo 2.3.4 elementare Ore 20.00 - S. Messa - Ufficio dei defunti</p> <p><b>ROSCIANO</b> <b>rosario ore 20.30</b></p>
<p>At 18,23-28; Sal 46; Gv 16,23b-28 Dio è re di tutta la terra</p>	<p><b>15</b> Sabato</p>	<p><b>PONTERANICA</b> Ore 8.00 - S. Messa (<i>x Zambelli Denny</i>) <i>Lorenzo</i> Ore 18.30 - S. Messa (<i>Paolo, Caterina, Alfredo,</i>)</p> <p><b>ROSCIANO</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Giuseppina e Ugo</i>)</p>
<p><b>ASCENSIONE DEL SIGNORE</b> Anno B At 1,1-11; Sal 46; Ef 4,1-13; Mc 16,15-20 Ascende il Signore tra canti di gioia</p>	<p><b>16</b> Domenica</p>	<p><b>PONTERANICA</b> Ore 8.00 - S. Messa Ore 10.30 - S. Messa con festa a p Mario Aldegani a seguire battesimo di Violante e Tommaso Ore 15.00 (Ramera) incontro con genitori di Giulia</p> <p><b>ROSCIANO</b> Ore 17.00 - S. Messa (<i>x Luciano e Francesco</i>)</p>

Settimana

Domenica

<b>SACRAMENTINI</b>	mattino adorazione Ore 17.30 S. Messa	Ore 8.30 - 11.00 - 17.30 S. Messa
<b>MADONNA DEI CAMPI SORISOLE</b>	Ore 9.00 - sabato ore 18.00 prefestiva Ore 20.00 prefestiva	Ore 9.30 - S. Messa Ore 7.30 10.30 e 18.30 S. Messa
<b>RAMERA</b>	Ore 8,00 feriali, sabato prefestiva	Ore 7.30 - 9 - 10.30 S. Messa <i>Petos e serale sospese</i>